

整机图片：



产品介绍：

沃思 GMS 米重控制系统基于“机器学习”的控制算法，针对挤出行业实现多种控制策略，以达到最佳的生产工艺需求。被广范应用于塑料管材、片材、电缆的挤出生产线上。基于沃思 GMS 米重系统在品质控制、成本节约方面为用户带来的巨大效益，GMS 系列产品已成为众多高端挤出设备制造商的标准配置。

适用范围：

塑料管材、电缆、光缆、塑料薄膜等产品的生产过程的控制。

系统原理：

采用高精度快速称重模块，持续计量挤出机物料消耗量，嵌入式控制单元实时采集生产线相关数据、螺杆转速、牵引机速度形成闭环控制系统，在设定米重/挤出量后，米重控制系统根据设定值，实时调节螺杆转速、牵引速度，从而达到管材壁厚的实时控制目的。

特点及优势：

- 适用于连续生产过程中色母和添加剂的在线添加
- 可实时修改配比，选择失重计量可自动修正加料误差
- 喂料量自动跟随主机挤出量，缩短开机时间
- 节省原材料 1%到 5%
- 能够对于挤出系统的稳定性给出科学的判断数据，对于挤出系统维护给出决策数据

- 稳定生产过程，提高产品质量
- 无参数化处理，操作更加简单，降低对工人能力与素质的要求
- 精度误差：<0.3~0.5%（视机器和原料不同有所偏差）
- 满足客户不同的精度需求

规格型号：

规格型号	产量(kg/hr)	尺寸 (mm)	最大产量(kg/hr)
GMS-02	0.6~60	430*290*680	60
GMS-04	1~150	430*290*750	150
GMS-06	10~350	460*320*810	350
GMS-12	25~500	460*320*910	500
GMS-20	35~900	510*360*1010	900
GMS-30	60~1250	510*360*1230	1250